



وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
الجامعة التقنية الشمالية
المعهد التقني / الموصل



الحقبة التعليمية

القسم العلمي: تقنيات البيئة والموارد المائية

اسم المقرر: مقاومة المواد

المرحلة / المستوى: الاول

الفصل الدراسي: الثاني

السنة الدراسية: 2024 - 2025



معلومات عامة

اسم المقرر:	مقاومة المواد
القسم:	تقنيات البيئة والموارد المائية
الكلية:	المعهد التقني الموصل
المرحلة / المستوى	الاول
الفصل الدراسي:	الثاني
عدد الساعات الاسبوعية:	نظري 1 عملي 2
عدد الوحدات الدراسية:	3
الرمز:	WRTI137
نوع المادة	نظري عملي كلهما ✓
هل يتوفر نظير للمقرر في الاقسام الاخرى	
اسم المقرر النظير	
القسم	
رمز المقرر النظير	
معلومات تدريسي المادة	
اسم مدرس (مدرسي) المقرر:	د. محمد اكرم سعدي
اللقب العلمي:	أستاذ مساعد
سنة الحصول على اللقب	2023
الشهادة :	دكتوراه
سنة الحصول على الشهادة	2017
عدد سنوات الخبرة (تدريس)	20

الوصف العام للمقرر

مقرر "مقاومة المواد" هو أحد المقررات الأساسية في كليات الهندسة، ويُعنى بدراسة سلوك المواد الهندسية تحت تأثير القوى المختلفة. يهدف هذا المقرر إلى تزويد الطالب بالمعرفة والمهارات الأساسية لفهم كيفية تفاعل العناصر الإنشائية (مثل الأعمدة، العتبات، الأعمدة الطويلة، الأسطوانات) مع القوى والإجهادات المختلفة.

الأهداف العامة

- أن يفهم الطالب المفاهيم الأساسية للإجهاد والانفعال والعلاقة بينهما.
- أن يحلل الطالب العناصر الإنشائية تحت تأثير الأحمال المختلفة مثل الشد، الضغط، القص، واللي.
- أن يميز الطالب بين أنواع القوى والإجهادات التي تتعرض لها المواد الهندسية.
- أن يطبق الطالب قوانين ميكانيكا المواد مثل قانون هوك ومبادئ الاستاتيكا.
- أن يرسم ويُفسّر الطالب مخططات القص والعزم للعتبات والعناصر المختلفة.
- أن يحسب الطالب قيم الإجهادات الناتجة عن الثني والانحناء في العتبات.
-

الأهداف الخاصة

- أن يحسب الطالب الإجهاد والانفعال في الأعضاء المعرضة لأحمال محورية.
- أن يحلل الطالب تأثير الأحمال المختلفة على سلوك المادة الهندسية.
- أن يطبق الطالب قانون هوك في حساب الانفعالات الطولية والجانبية.
- أن يرسم الطالب مخططات القص والعزم للعناصر المعرضة للأحمال العرضية.
- أن يفسر الطالب العلاقة بين العزم والانحناء في العتبات.
- أن يستخدم الطالب معادلات الثني لحساب الانحناءات والانزياحات في العتبات.
- أن يحل الطالب مسائل الالتواء للعناصر الدائرية باستخدام قوانين الالتواء.
-

الأهداف السلوكية او نواتج التعلم

- أن يشرح الطالب المفاهيم الأساسية للإجهاد والانفعال.
- أن يُعرّف الطالب أنواع القوى المؤثرة على العناصر الهندسية.
- أن يفسر الطالب العلاقة بين الحمل، الإجهاد، والانفعال في المواد.
- أن يوضح الطالب خصائص المواد الهندسية وتأثيرها في مقاومة الأحمال.
- ان يحل الطالب المشكلات المعقدة المتعلقة بالأحمال المسلطة على المباني
-

المتطلبات السابقة

- يتوجب على الطالب ان يكون على دراية في التعامل مع الزوايا والتحليلات الرياضية

الاهداف السلوكية او مخرجات التعليم الأساسية	الية التقييم
ت معرفة القوانين الأساسية مثل قوانين نيوتن للحركة، وقوانين الديناميكا، وقوانين الاستاتيكا.	الامتحان النظري والتقارير الاسبوعية
1 تحليل القوى والتوازن:	الامتحان النظري والتقارير الاسبوعية
2 القدرة على تحليل قوى التوازن في الأنظمة الثابتة (استاتيكا) والأنظمة المتحركة (ديناميكا).	الامتحان النظري والتقارير الاسبوعية
3 حل مشاكل القوى والعزوم في الهياكل والأنظمة المختلفة، بما في ذلك الهياكل البسيطة والمعقدة.	الامتحان النظري والتقارير الاسبوعية
4 تحليل الإجهادات والتشوهات:	الامتحان النظري والتقارير الاسبوعية

أساليب التدريس (حدد مجموعة متنوعة من أساليب التدريس لتناسب احتياجات الطلاب ومحتوى المقرر)

مبررات الاختيار	الاسلوب او الطريقة
المقرر نظري	1. المحاضرات النظرية
	2.
	3.
	4.
	5.
	6.

المحتوى العلمي

عدد الساعات الاسبوعية				السنة الدراسية الاولى	مقاومة المواد	باللغة العربية	اسم المادة
عدد الوحدات	المجموع	عملي	نظري		Strength of Materials	باللغة الانكليزية	
2	2	---	2	المستوى الاول الفصل الثاني (الدروس الاجبارية)	انكليزي	لغة التدريس للمادة	

المفردات النظرية

تفاصيل المفردات	الأسبوع
القدرة - الشغل , العلاقة بين القدرة والسرعة والقوة ، مقاومة مواد - الاجهادات انواعها	2-1
الانفعال انواعه وتطبيقاته ، منحني الاجهاد والانفعال ورسمه ، التشوهات التشوه المرن , التشوه اللدن	4-3
اجهاد الشد والانضغاط , وقانون هوك وتطبيقاتها	6-5
تمارين تطبيقية على الحاسوب حول مراكز الانتقال وعزم القصور ومسائل الاجهاد والانفعال	8-7
اجهاد القص - قوانينه - تطبيقاته في البراغي - مناطق الربط والبرشام ، اجهاد اللي قوانينه للقضبان الصلدة والمجوفة	11-9
دمج القوى المركزية والمنتشرة	12
تطبيقات في الحاسوب حول رسم القص والعزم ورسم المقاطع الخرسانية العادية والمسلحة	13
تطبيقات في الحاسوب حول رسم اجهادات الأنضغاط واجهادات الشد في المقاطع المتجانسة والمقاطع غير المتجانسة	14
مناقشة النتائج التطبيقية لتطبيق مفردات المادة بالحاسبة	15

الفصل الأول

الإجهادات والانفعالات

(Stresses and Strains)

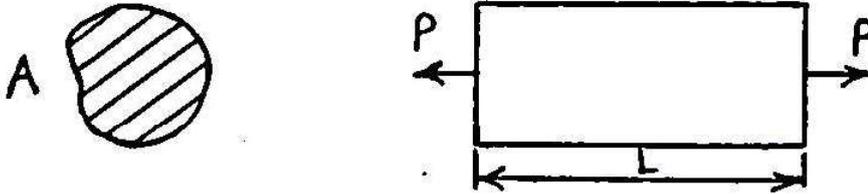
1.1 مدخل:

يتناول هذا المقرر سلوك الإنشاءات وأعضاء الآلات عندما تتعرض إلي أحمال خارجية. وباختصار شديد يتناول القوانين التي تسمح بحساب الاجهادات والانفعالات بغرض عدم تجاوزها حد معين.

1.2 الإجهاد:

الرسم (1.1) يوضّح عضو معرّض لحمل محوري مركز P . مساحة مقطع العضو A . يتعرّض العضو في هذه الحالة لإجهاد شد σ يحسب بالقانون التالي:

$$\sigma = P / A \quad (\text{N/mm}^2)$$



الرسم (1.1)

1.3 الانفعال:

العضو في الرسم (1.1) حتماً سيستطيل تحت تأثير حمل الشد P . فإذا كان طول العضو L والاستطالة ΔL ، فإنّ الانفعال يحسب من القانون:

$$\epsilon = \Delta L / L$$

بالطبع إذا كان الحمل حمل ضغط سيكون الإجهاد إجهاد ضغط و بدلاً من الاستطالة فإن العضو يتقلص في هذه الحالة.

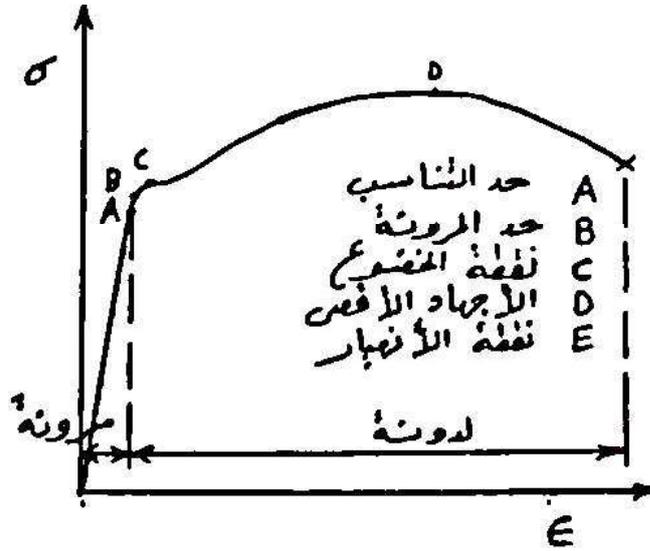
1.4 قانون هوك:

هذا القانون يبين أنّ الانفعال يتناسب مع الإجهاد الذي ينتجه (هذا يحدث فعلياً إذا كان الإجهاد صغير نسبياً)، ويمكن صياغة هذا القانون هكذا:

$$E = \sigma / \epsilon$$

E تسمى معاير المرونة ووحدات قياسها N/mm^2 .

إختبار الشد: بتسليط حمل متدرج على قضيب وتسجيل الاستطالة يمكن رسم منحنى الحمل - الاستطالة أو الإجهاد - الانفعال. ويختلف هذا المنحنى من مادة لأخرى وأشهر هذه المواد وأكثرها استخداماً هي الصلب الطري ومنحناه كما في الرسم (1.2) أدناه:



الرسم (1.2)

واضح أنّ إمتداد اللدونة كبير جداً مقارنة بامتداد المرونة. والفرق بين المرونة واللدونة هو أنّ المادة التي تتشوه في حدود المرونة قابلة للعودة إلى شكلها الأصلي بزوال المؤثر. وكلما أظهرت المادة قدرة على التشوه اللدن فإنّها توصف بإثتها مادة مطيلة وإلا فإنّها تعتبر قصفة.

1.5 عامل السلامة:

نسبة لأنّ الإجهاد إذا زاد عن حد معين سيؤدي حتماً إلى تشوهات لدنة وكسر العضو، فإنّ من الضروري التأكيد من أنّ الإجهاد في حدود مقبولة. ولأنّ الأحمال أحياناً تكون غير معلومة بالضبط

في مقدارها أو طريقة تسليطها فإنه يتم استخدام عامل سلامة لضمان عدم تجاوز الإجهاد المسموح به. وبالطبع فإن عامل السلامة يكون دائماً أكبر من 1 وعامل السلامة يحسب من القانون التالي:

$$FS = \hat{\sigma} / \sigma_w$$

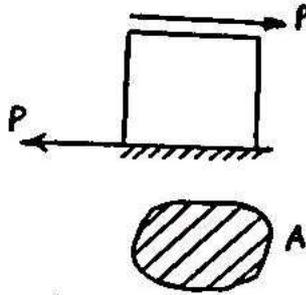
حيث أن: $\hat{\sigma}$ هي الإجهاد الأقصى σ_w هي إجهاد التشغيل. وبدلاً من الإجهاد الأقصى يستخدم إجهاد الخضوع أحياناً.

1.6 إجهاد القص:

في حالة العضو آف الذكر نجد أن الحمل محوري ولكن أحياناً يتعرض العضو لحملين متساويين في المقدار ولكن متضادين في الاتجاه في الرسم (1.3). في هذه الحالة ينشأ إجهاد يسمى إجهاد قص ويحسب من القانون:

$$\tau = P / A$$

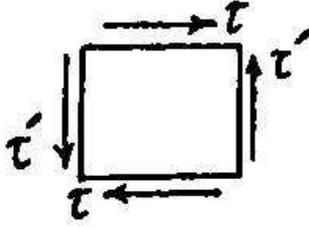
لاحظ أن P و A متوازيتين.



الرسم (1.3)

1.7 إجهاد القص التكميلي:

إذا أخذت عينة من عضو معرّض لأحمال ولنفرض أنها تؤدي إلى نشوء إجهاد قص τ كما موضّح في الرسم (1.4).



الرسم (1.4)

نجد أنّ هنالك إجهاد قص ينشأ في المادة لدواعي إتزان العينة. وهذا الإجهاد يسمى إجهاد القص

التكميلي τ' حيث أنّ $\tau' = \tau$.

1.8 إنفعال القص:

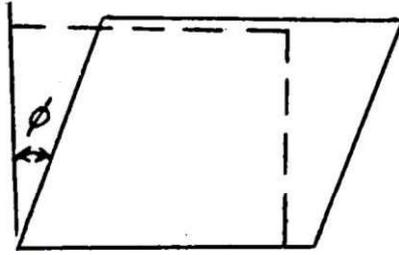
تحت تأثير إجهاد القص تنتشوه العينة بانزلاق طبقات المادة بعضها على بعض وبالتالي فإنّ الزوايا

القائمة لا تعود قائمة. ويعرف التغير في الزاوية القائمة بانفعال القص ϕ ويحسب من القانون:

$$\phi = \tau / G$$

وانفعال القص هو نسبة ولا وحدات قياس له وبالطبع يمكن أن يُقاس بالـ radians أو degrees.

الرسم (1.5) أدناه.



الرسم (1.5)

1.9 معايير الجساءة:

في حدود منخفضة لإجهاد القص، نجد أنّ الإجهاد والانفعال متناسبين، ويمكن التعبير عن ذلك

بالقانون:

$$G = \tau / \theta \quad (N / mm^2)$$

حيث أنّ G هي معايير الجساءة.

مقاومة المواد

خواص المواد:

عبارة عن مجموعة من الصفات، والمقاييس التي تتميز بها أية مادة عن غيرها بشكل يتيح استخدامها بشكل صحيح، من حيث مقاومتها للجهد، أو الحمل، أو التفاعلات الكيميائية التي تمرّ عليها، ويتم تحديد هذه الخواص بناءً على الإحساس البسيط لتلك الصفات، أو باستعمال الأجهزة والأدوات الدقيقة لقياسها.

المواد الهندسيّة

المواد الهندسية، عبارة عن أية مادة تدخل في أي عمل من أعمال الإنشاء، سواء كانت مادة صناعية، أو عمرانية، وتعتبر الأرض، والغلاف الجوي، والمائي، المصدر الرئيسي لاستخراج المواد الهندسيّة، وتنقسم إلى

مواد معدنيّة:

تدخل في الصناعات الإنشائيّة، وفي صناعة الأجهزة وتنقسم إلى:

معادن حديديّة:

وتشمل حديد الزهر، والصلب، وحديد المطاوع.

معادن غير حديديّة:

بعضها ثقيل مثل النيكل، والنحاس، والألمونيوم، والمغنيسيوم، وبعضها الآخر طري مثل القصدير والرصاص.

مواد غير معدنيّة:

وتنقسم إلى:

مواد البناء: مثل الإسمنت، والأحجار، والخشب.

مواد متنوّعة: مثل الزجاج، والبلاستيك، والفلين، والمطاط وغيرها.

مواد مولدة للطاقة: مثل الوقود، والماء، ومواد الطاقة الذريّة

خواص المواد الهندسيّة

الخواص الفيزيائيّة:

وتشمل الشكل، والوزن النوعي، والأبعاد، والمساحة، ومحتوى الرطوبة.

الخواص الميكانيكية:

وتشمل الشد، والقص، ومقاومة الضغط، والانحناء، والمرونة، والصلادة.

شرح الخواص الميكانيكية

الإجهاد:

وهو عبارة عن مقياس لانتشار القوى أو الحمل، داخل الجسم أو الكتلة لوحدة المساحة، ($\text{stress} = \text{force} / \text{area}$)، والإجهاد نوعان، إجهاد الضغط، عندما يكون الحمل أو القوى ضغطاً، وإجهاد الشد، عندما يتعرض الجسم إلى قوى سحب أو شد.

المقاومة:

عبارة عن أقصى جهد يمكن أن تتحمله المادة، دون التعرض للفشل أو الانهيار، وتقاس بالجهد المسلط على وحدة المساحة.

الانفعال:

عبارة عن مقياس التشوهات في الجسم أو الكتلة، من حيث الطول الأصلي، أو الحجم الأصلي.

المرونة: عبارة عن قدرة المادة على استعادة شكلها الأصلي، وأبعادها الأصلية، بعد زوال القوى المؤثرة عليها.

اللدونة: عبارة عن قدرة المادة على الاحتفاظ بشكلها الكامل أو الدائم، بعد حدوث التشوه الناتج عن القوى المؤثرة عليها.

الصلادة:

وهي قدرة المادة على مقاومة الخدش، والتغلغل، والتآكل.

قابلية السك:

وهي قدرة المادة على التشكل، عند وضعها في قالب، وتعرضها للضغط وهي باردة.

قابلية اللحام: وهي القدرة على تكوين جسم واحد من قطعتين من معدن واحد، أو من معدنين مختلفين، عن طريق ضغطهما.

المرونة Elasticity

هى قدرة المادة على إسترجاع شكلها أو حالتها الأصلية بعد زوال القوى المؤثرة عليها. ومن أمثلة المواد المرنة الإسفنج **Sponge** , كرة التنس **Tennis Ball** , النابض أو الياي **Spring** .

Elasticity is the ability of a body to resist a distorting influence and to return to its original size and shape when that influence or force is removed. Solid objects will deform when adequate forces are applied on them. If the material is elastic, the object will return to its initial shape and size when these forces are removed.

*

الإجهاد Stress والإنفعال Strain

عند التأثير بقوى معينة على المواد المرنة تقع تحت إجهاد ينتج عنه إنفعال , هذا الإنفعال يكون إما بالزيادة فى طولها وحجمها أو بالنقصان وكذلك قد يؤدي هذا الإنفعال إلى تغيير فى الشكل .

*

تعريف الإجهاد Stress ورمزه σ

هو القوة المؤثرة عموديا على وحدة المساحة .

Stress is defined as the force per unit area of a material.

$$\sigma = F/A$$

حيث أن **Where** :

▪ قيمة σ هي الإجهاد **Stress** .

- و F هي القوة Force Applied .
- و A هي مساحة مقطع الجسم Cross Sectional Area of The Object .

تعريف الإنفعال Strain ورمزه ϵ

هو إستجابة المادة للقوة المؤثرة عليها فقد يكون تغيراً فى الطول أو الحجم أو الشكل. بمعنى آخر يمكن القول أن الإنفعال هو التغير فى الطول بالنسبة إلى الطول الأصلي أو التغير فى الحجم بالنسبة للحجم الأصلي .

$$\frac{\text{التغير في البعد Change in Dimension}}{\text{البعد الأصلي Original Dimension}} = \text{Strain الإنفعال}$$

*

Strain Definition

Normal stress on a body causes change in length or volume and tangential stress produces change in shape of the body. The ratio of change produced in the dimensions of a body by a system of forces or couples, in equilibrium, to its original dimensions is called strain.

*

$$\epsilon = \Delta L / L$$

حيث L هو الطول الأصلي ، أما ΔL هو التغير فى الطول .
أو

$$\epsilon = \Delta V / V$$

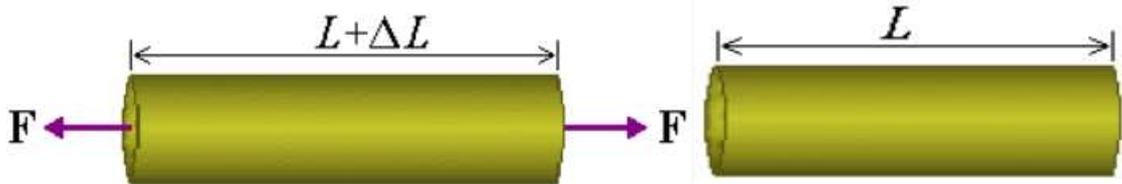
حيث V هو الحجم الأصلي ، أما ΔV هو التغير فى الحجم .

*

أنواع الإنفعال Types of Strain

للإنفعال ثلاثة أنواع تبعاً لنوع التغير الحادث في الجسم والإجهاد Stress المطبق ، والأنواع هي:

- إنفعال طولي Longitudinal Strain .
- إنفعال حجمي Volume Strain .
- إنفعال قصي Shearing Strain .



قانون هوك Hooke's Law

ينص قانون هوك على أن : الإستطالة (الإنفعال) الناتجة في سلك تتناسب تناسباً طردياً مع قوى الشد المؤثرة عليه .
أو

إذا أثرنا على سلك طول L بقوة F فسوف يحدث له إستطالة مقدارها DL , وكلما زادت القوة تزداد معها الإستطالة أى أن القوة دالة في الإستطالة .

*

منحنى المرونة Elasticity Curve

المادة المرنة لها حد المرونة **Elastic Limit** ولا بد وإن حدث لها تشوهات مع زيادة قوة الشد , تصل هذه التشوهات إلى قطع المادة نفسها إذا تعدت القوة حداً معين . ولذلك يمكن أن نقسم سلوك المادة مع قوة الشد إلى أربع مراحل وبمعنى آخر برسم العلاقة بين الإجهاد والإنفعال للمادة المرنة فنجد أنها تمر بأربعة مراحل :

المرحلة الأولى مرحلة المرونة وفيها تخضع المادة إلى قانون هوك وتحتفظ فيها المادة بكامل مرونتها ويكون لديها القدرة التامة على إستعادة شكلها أو حالتها الأصلية .

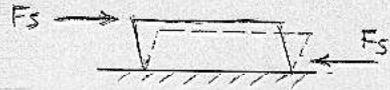
المرحلة الثانية مرحلة الخضوع وفيها نلاحظ زيادة الإنفعال رغم ثبوت الإجهاد وفى هذه المرحلة لا تخضع المادة إلى قانون هوك ولا تستطيع المادة إستعادة شكلها أو حالتها الأصلية بعد زوال القوة المؤثرة عليها .

المرحلة الثالثة مرحلة اللدونة وفيها لا تستطيع المادة إستعادة كامل شكلها أو حالتها الأصلية ولكن يحدث تشوهات طفيفة فى شكل المادة بعد زوال القوة المؤثرة عليها .

المرحلة الرابعة مرحلة القطع وفى هذه المرحلة تحدث تشوهات كبيرة فى المادة تؤدى فى النهاية إلى القطع أو الإبهيار **Failure** .

3) Shear stress (τ) 11
 إجهاد القص

$$\tau = \frac{F_s}{A_s}$$



shearing stress = shearing force / area to be shear
 إجهاد القص = قوة القص / المساحة المعرضة للقص

2) Deformation التشوهات

هو التغيير الذي يحدث في شكل وأبعاد الجسم بسبب تأثير قوى خارجية عليه والتشوه يكون على نوعين :-

- 1- تشوه مرتب (ممتد)
- 2- تشوه لولبي (دائري)

الانفعال Strain

هو مقياس التشوه الحاصل في المواد نتيجة تأثير الإجهاد المطبق على دبروز له (ϵ) ورياضياً حاصل قسمة مقدار التغيير الحاصل على الطول أو البعد الأصلي

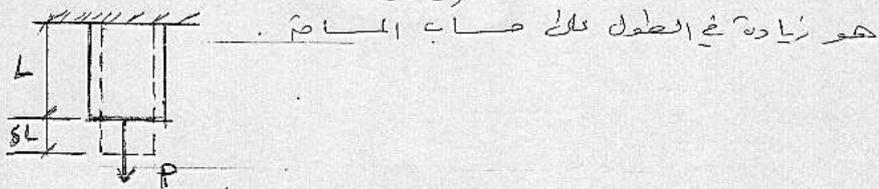
$$\text{Strain } \epsilon = \frac{\text{الزيادة في الطول}}{\text{الطول البدئي}}$$

$$\epsilon = \frac{\delta}{L} \quad \text{unitless} \quad \text{بدون وحدة}$$

Types of strain

أنواع الانفعالات

1) tensile strain (ϵ_t) انفعال شد



2) Compressive strain (ϵ_c) انفعال ضغط

هو نقص في الطول بزيادة في الماس

$$\sigma = \frac{P}{A}, \quad \epsilon = \frac{\delta}{L}$$

$$\sigma = E \epsilon$$

$$\frac{P}{A} = E \cdot \frac{\delta}{L} \Rightarrow \left\{ \delta = \frac{P \cdot L}{A \cdot E} \right\}$$

الاستطالة δ : Elongation

اما في حالة القص shearing فان القانون يصبح

$$\delta_s = \frac{F_s \cdot L}{A_s \cdot G}$$

G : Modulus of rigidity صلابة القص
 F_s : قوة القص ، L : الطول ، A_s : مساحة القص

* Elasticity (E) المرونة

هي قدرة المعدن على التشكيل بانتظام عند تعرضه لاجهاد معين وعودته الى حالته الطبيعية عند زوال الاجهاد .

* plasticity اللدونة

قابلية المعدن على التشكيل بانتظام عند تعرضه لاجهاد معين وعدم عودته الى شكله الاصلي عند زوال الاجهاد .

الوحدات

$$1 \text{ pascal (Pa)} = 1 \text{ N/m}^2$$

$$1 \text{ Mpa} = 10^6 \text{ Pa} = 10^6 \text{ N/m}^2$$

$$1 \text{ GN} = 10^9 \text{ N}$$

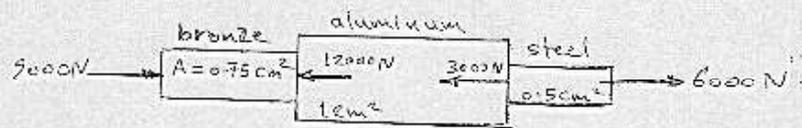
$$1 \text{ MN} = 10^6 \text{ N}$$

$$1 \text{ kN} = 10^3 \text{ N}$$

$$1 \text{ m} = 10^2 \text{ cm} = 10^3 \text{ mm}$$

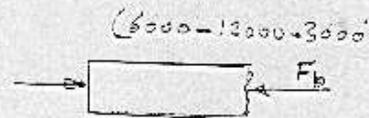
$$1 \text{ m}^2 = 10^4 \text{ cm}^2 = 10^6 \text{ mm}^2$$

xp3) An aluminium tube is rigidly fastened between a bronze rod and a steel rod as shown in fig. Axial loads are applied at the position indicated. Find the stress in each material.



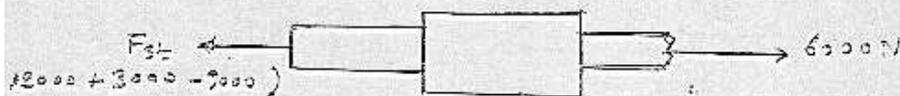
1) bronze rod (compressive stress)

$$\bar{\sigma}_{br} = \frac{F_b}{A} = \frac{-9000}{0.75} = -12000 \text{ N/cm}^2$$



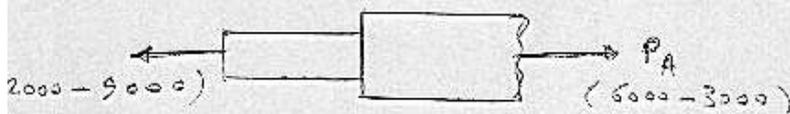
2) steel rod (tensile stress)

$$\bar{\sigma}_{st} = \frac{F_{st}}{A} = \frac{6000}{0.5} = 12000 \text{ N/cm}^2$$



aluminium tube (tensile stress)

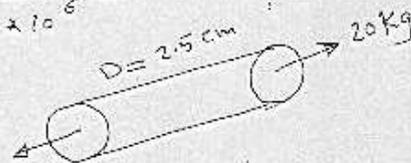
$$\bar{\sigma}_a = \frac{F_a}{A} = \frac{3000}{1} = 3000 \text{ N/cm}^2$$



Exps | A circular bar of diameter (2.5 cm) is subjected to an axial with a young's modulus $E = 2 \times 10^6 \text{ Kg/cm}^2$, Estimate the percentage elongation.

$$\sigma = \frac{P}{A} = \frac{20}{\pi r^2} = \frac{20}{\pi (1.25)^2} = 4.07 \text{ Kg/cm}^2$$

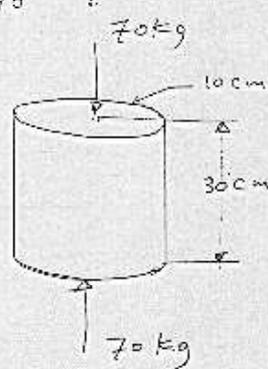
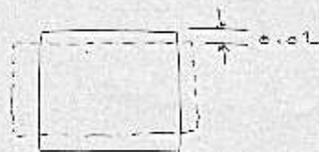
$$E = \frac{\sigma}{\epsilon} \rightarrow \epsilon = \frac{\sigma}{E} = \frac{4.07}{2 \times 10^6} = 2.035 \times 10^{-6}$$



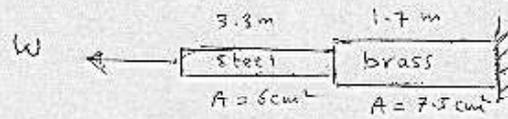
Exps | A cylindrical block of concrete its diameter is (10 cm) and (30 cm) long is subjected to compressive force equal (70 kg). Estimate the average compressive stress and strain. If the contraction (0.02 cm)

$$\sigma = \frac{P}{A} = \frac{70}{\pi \times 5^2} = 0.89 \text{ Kg/cm}^2$$

$$\epsilon = \frac{\delta L}{L} = \frac{0.02}{30} = 6.66 \times 10^{-4}$$



Ex 8] Find the value of elongation in the bar shown in fig. is 0.12 cm, if the young's modulus for steel bar $E_s = 21 \times 10^5 \text{ kg/cm}^2$, for brass bar $E_b = 8.4 \times 10^5 \text{ kg/cm}^2$. Find the value of (W).



$$\delta = \frac{P \cdot L}{A \cdot E}$$

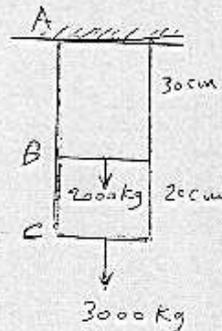
$$0.12 = \frac{W \times 3.3 \times 100}{6 \times 21 \times 10^5} + \frac{W \times 1.7 \times 100}{7.5 \times 8.4 \times 10^5}$$

$$0.12 = \frac{330 \cdot W}{126 \times 10^5} + \frac{170 W}{63 \times 10^5}$$

$$0.12 = (2.61 \times 10^{-5} + 0.69 \times 10^{-5}) W$$

$$W = \frac{0.12 \times 10^5}{5.3} = 2.264 \text{ Kg}$$

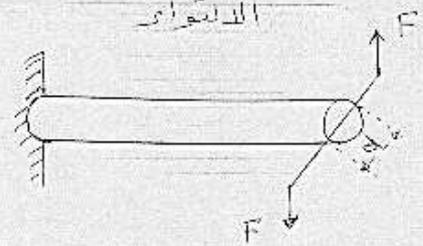
Ex 9] A square bar of (2cm) side and (50cm) length is loaded as in fig. Find the total elongation of the bar. Take $E = 2 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$.



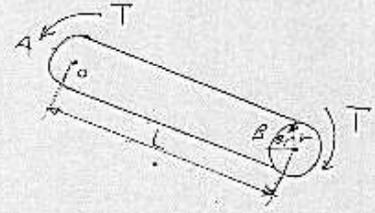
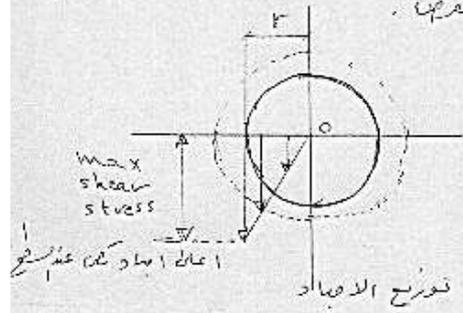
Torsion

الدلتوات

$$T = F \cdot d$$



عند تطبيق عزم على الشفة المثبتة قدره $(T = F \cdot d)$ يوتر في مستوى عمودي على محور الشفة فان هذا الشفة تكون في حالة التواء
 ان تأثير الحمل الدلتواتي يعزى الى:
 (أ) حدوث انزاحة زامبية للمقطع المستعرض لاصدق الشفة بحيث يبتعد بالنسبة للمحور المركزي
 (ب) حدوث اميلات تص في المقطع المستعرض



If torque is applied at the ends of the shaft. The shaft will twist through the angle θ .

$$\theta = \frac{T \cdot L}{G \cdot J}$$

- θ : Twisting angle (1 rad = 57°) زاوية الالتواء وتقاس بالراديان
- T : Torque العزم \rightarrow N.m or Kg.cm
- L : length الطول \rightarrow m, cm, mm
- G : Modulus of rigidity معامل مرونة القص \rightarrow N/m², Kg/cm²
- J : polar moment of inertia عزم القصور الذاتي \rightarrow cm⁴, m⁴

$$J = \frac{\pi}{32} d^4 \quad \text{for solid shaft}$$

$$J = \frac{\pi}{32} (d_o^4 - d_i^4) \quad \text{for hollow shaft}$$

ex 2] Determine the maximum horsepower of a solid steel shaft (2.25 cm) diameter, rotating at 250 r.p.m. if the working stress in shear equals 40 kg/cm².

for solid shaft $J = \frac{\pi}{32} d^4$

$$\tau = \frac{T \cdot r}{J} \rightarrow T = \frac{\tau \cdot J}{r}$$

$$T = \frac{40 \times \frac{\pi}{32} \times (2.25)^4}{2.25/2}$$

$$T =$$

$$P = T \cdot \omega$$

$$P = 2\pi N T$$

ex 3] Find the maximum shearing stress in a (4cm) dia solid shaft carrying a torque of (30,000 kg.cm)

$$\tau_{max} = \frac{T \cdot r}{J}$$

$$6.5 \times 10^6 (70 - 0) = \frac{T}{30 \times 10^6}$$

$$455 \times 30 = T$$

Thermal stress

الشد والضغط الحرارية

If the body is allowed to expand or contract, freely, with the rise or fall of the temperature, if the deformation of the body is prevented, some stresses are induced in the body called thermal stresses.

$$\delta L = \alpha L (\Delta T)$$

here :

δL = Deformation (m.m)

L = Original length (m.m)

ΔT = Temperature difference (degree)

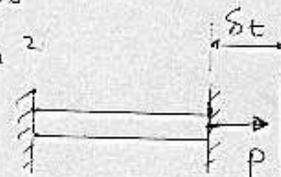
α = Coefficient of linear expansion mm/degree

Ex 11 A steel rod 100 cm long is secured between two walls, the load on the rod is zero at $70^\circ F$. Compute the stress when temperature drops to $0^\circ F$.

Assume, The cross-section area of rod = 2 cm^2

$$\alpha = 6.5 \times 10^{-6} \text{ cm}/F^\circ$$

$$E = 30 \times 10^6 \text{ N}/\text{cm}^2$$



$$\delta L = \delta$$

$$\alpha \Delta T = \frac{FL}{AE}$$

$$\alpha \Delta T = \frac{F}{E}$$

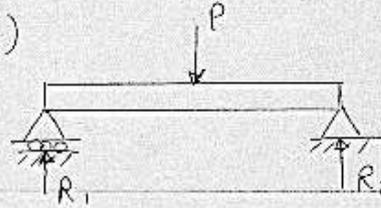
$$6.5 \times 10^{-6} (70 - 0) = \frac{F}{30 \times 10^6}$$

$$455 \times 30 = F$$

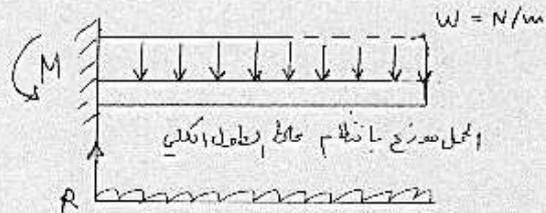
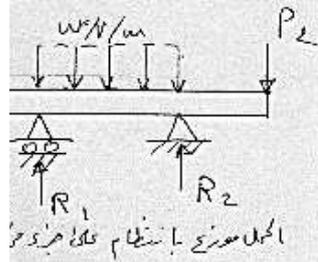
Types of Loadings

انواع التحميلات

Point load (concentrated load)

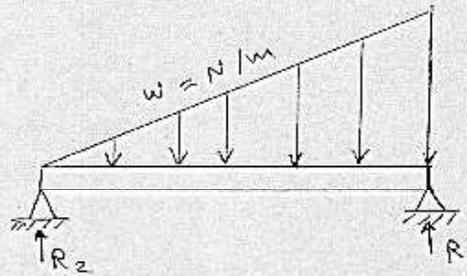


Uniform distributed loads (U.d.L)



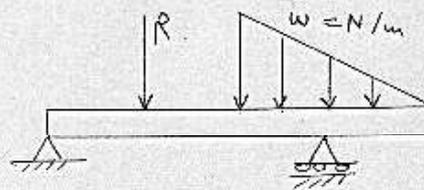
Uniform varying load

الحمل المتغير المنتظم



Combined loads

الدمج المشترك

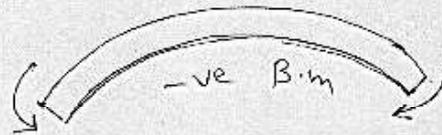
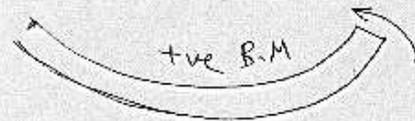
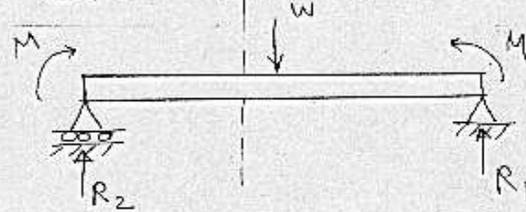


ending Moment (B.M) عزوم الانحناء

108

ending moment diagram (B.M.D)

الرسم البياني لعزم الانحناء
يسمى توزيع عزم الانحناء على طول الصبّة
عزم الانحناء عند اي مقطع يسمّى مجموع العزوم المؤثرة على الصبّة



* العزم على يار المقطع = M القوة * البعد المحوري بين
والمقطع ويكون باتجاه عقرب الساعة .

* العزم على يار المقطع = M ويكون ان يكون باتجاه معاكس
الساعة تكون الصبّة في حالة انحناء .

(R_A, R_C) ردود الفعل

$$\sum M_A = R_C \times 1.5 - 15 \times 0.5 = 0$$

$$R_C = 5 \text{ KN}$$

$$\sum F_y = 0$$

$$+ R_A = 15 \rightarrow R_A = 10 \text{ KN}$$

S.F.D

$$S.F. (C \rightarrow B) = 5 \text{ KN} \quad +ve \uparrow$$

$$S.F. B \rightarrow A = 5 - 15 = -10 \quad -ve \downarrow$$

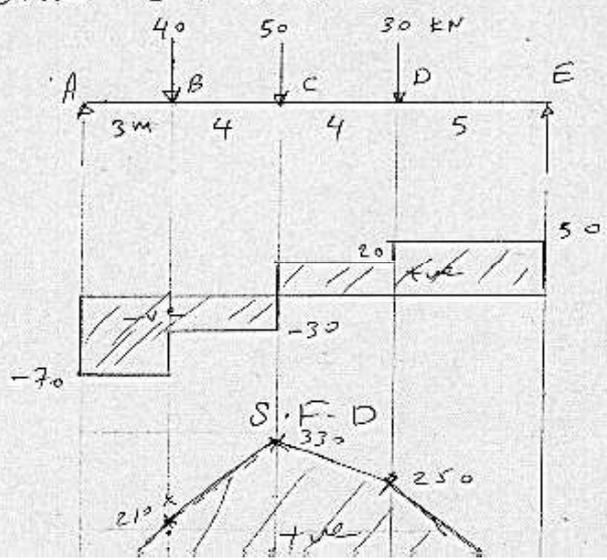
B.M.D

$$M_C = 0$$

$$M_B = 5 \times 1 = 5 \text{ KN.m}$$

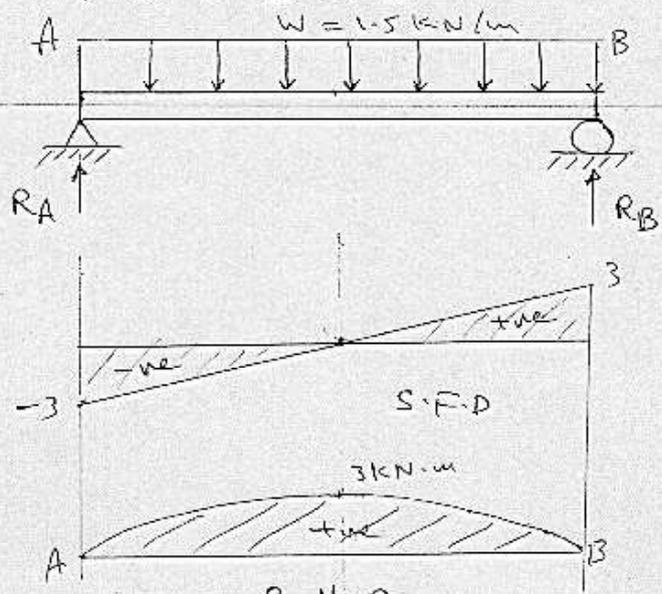
$$M_A = 5 \times 1.5 - 15 \times 0.5 = 7.5 - 7.5 = 0$$

P 2] Draw S.F.D & B.M.D



Simply supported beam with (U.d.L)

Draw S.F.D & B.M.D



$$\sum A = R_B \times 4 - 1.5 \times 4 \times 2 = 0$$

$$R_B = 3 \text{ kN}$$

$$\sum Y = 0$$

$$-1.5 \times 4 + R_A = 0 \rightarrow R_A = 3 \text{ kN}$$

S.F.D

(xx) section

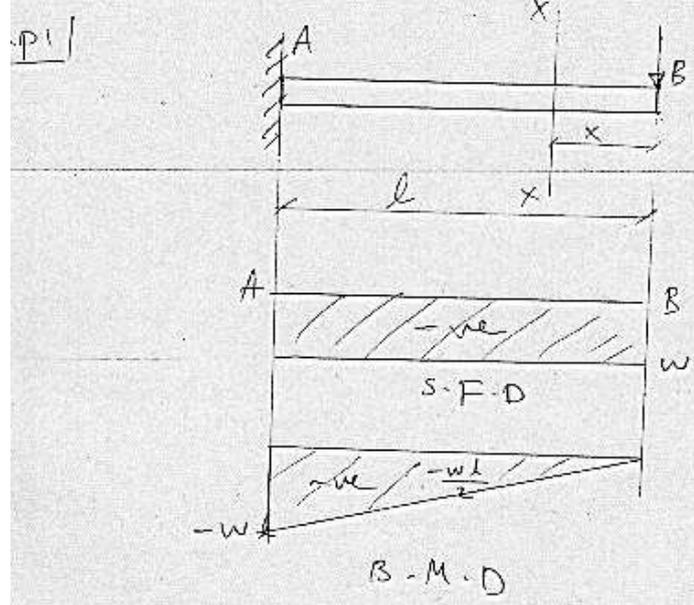
$$F = R_B - 1.5x \rightarrow 3 - 1.5x$$

$$F_{x=0} = 3 - 1.5(0) = 3 \text{ kN} \quad \text{+ve}$$

$$F_{x=2} = 3 - 1.5(2) = 0$$

cantilever with a point load

1.4



الكل بدون ايجاب ودور العكس

S.F.D

at xx S.F. = $w \downarrow$ -ve

is constant from B to A = $w \downarrow$ -ve

M.D

at xx = $-wx$

$M_B = 0$

$M_A = -wl$

$M_{l/2} = -w \frac{l}{2} = -\frac{wl}{2} \downarrow$

M.D

$$M_{at\ x} = w \cdot x \cdot \frac{x}{2} = \frac{w x^2}{2} \quad -ve \downarrow$$

$$M_{at\ B} = 0$$

$$M_{at\ (x=\frac{l}{4})} = - \frac{w(\frac{l}{4})^2}{2} = - \frac{w l^2}{32} \quad -ve \downarrow$$

$$M_{at\ (x=\frac{l}{2})} = - \frac{w(\frac{l}{2})^2}{2} = - \frac{w l^2}{8}$$

$$M_{at\ x=\frac{3l}{4}} = - \frac{w(\frac{3l}{4})^2}{2} = - \frac{9w l^2}{32}$$

$$M_{at\ x=l} (A) = - \frac{w l^2}{2}$$